

DE8110155U

Publication Title:

No title available

Abstract:

Abstract not available for DE8110155U Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Courtesy of <http://v3.espacenet.com>

①9 BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT



①2

Gebrauchsmuster

U 1

①1

Rollennummer G 81 10 155.4

(51) Hauptklasse H01B 13/08

(22) Anmeldetag 02.04.81

(47) Eintragungstag 05.08.82

(43) Bekanntmachung
im Patentblatt 16.09.82

(54) Bezeichnung des Gegenstandes
Vorrichtung zum Aufbringen von Wendeln auf
strangförmiges Gut

(71) Name und Wohnsitz des Inhabers
Siemens AG, 1000 Berlin und 8000 München, DE

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT
Berlin und München

Unser Zeichen
VPA 81 G 5815 DE

5 Vorrichtung zum Aufbringen von
Wendeln auf strangförmiges Gut

Die Neuerung bezieht sich auf eine Vorrichtung zum Auf-
bringen von Wendeln, Bändern oder Folien auf strangförmig-
10 es Gut (Wendelspinner).

Strangförmiges Gut, z. B. Grundbündel für Nachrichten-
kabel, wird aus verschiedenen Gründen mit einer Wendel,
einem Band oder einer Folie versehen, z. B. zur Anrei-
15 cherung oder zur Fixierung des Stranges. Zum Aufbringen
der Wendeln, Bänder oder Folien werden Tangential- und
Zentralspinneinrichtungen benutzt, die in der Regel
die Leistung der Maschine begrenzen. Vor allem bei
Tangentialspinnern, die relativ große Massen aufweisen
20 und u. a. daher nur mit geringer Drehzahl betrieben
werden können, werden deshalb überwiegend Mehrfachspinn-
einrichtungen sowie hintereinander angeordnete Spinn-
einrichtungen eingesetzt. Auch beim Einsatz von Zentral-
spinnern kann zur Leistungserhöhung oder auch zur er-
25 erforderlichen Kennzeichnung mit unterschiedlich farbigen
Wendeln mit zwei oder mehr Aggregaten gearbeitet werden.

Der Neuerung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrich-
tung zum Aufbringen von mehreren Wendeln anzugeben,
30 die einen wesentlich geringeren Aufwand erfordern. Zur
Lösung dieser Aufgabe wird gemäß der Neuerung vorgeschla-
gen, daß der Wendelspinner mit einer Spule versehen
ist, auf der mindestens zwei Wendeln, Bänder oder Folien
parallel oder übereinander aufgewickelt sind.

35 Auf diese Weise kann man bei halber Drehzahl bei der
Verwendung zweier Wendeln auf einer Spule erreichen,

Gre 3 Un / 31.03.1981

- daß der Wendelabstand nicht größer ist als beim Einsatz von zwei hintereinander geschalteten Spinnern. Arbeitet man mit der normalen Drehzahl, erreicht man halben Wendelabstand. Ein weiterer Vorteil ist in einer ausgleichenden Zugbelastung des zu bespinnenden Stranges zu sehen. Wenn beispielsweise zwei Wendeln gleichzeitig aufgesponnen werden, wird der Strang völlig symmetrisch belastet, wenn die Wendeln um 180° versetzt geführt werden.
- 10 Bei der konstruktiven Ausgestaltung der Vorrichtung zum Aufbringen von Wendeln o. dgl. mit einem Zentralspinner mit Spinnteller wird man bevorzugt so verfahren, daß die einzelnen Wendeln, Bänder oder Folien über die Haltestifte des Spinntellers geführt sind.
- 15 Die Neuerung wird anhand des in der Zeichnung schematisch dargestellten und nachfolgend beschriebenen Ausführungsbeispieles im einzelnen erläutert. In der Zeichnung zeigt:
- 20 Fig. 1 eine Seitenansicht eines Wendelspinners mit den Merkmalen der Neuerung,
Fig. 2 einen senkrechten Schnitt längs der Linie II-II in Fig. 1.
- 25 Die beiden Figuren zeigen einen Zentralspinner 10, dessen Spule 11 mit zwei parallel aufgewickelten Wendeln 21, 22 versehen ist. Der Antriebsflansch 12 ist über vier Haltestifte 13 mit dem Spinnteller 14 verbunden. Die beiden Wendeln 21, 22 werden jeweils über einen Haltestift des Spinntellers geführt, und zwar so, daß die beiden die Wendeln führenden Haltestifte 13 einander gegenüberliegen. Auf diese Weise werden beide Wendeln um 180° versetzt auf den zu bespinnenden Strang 8 aufgesponnen, so daß ein Verband entsteht, der zwei hintereinander aufgebrauchten Wendeln entspricht, aber halben Wendelabstand aufweist.
- 30
35

2 Figuren

2 Ansprüche

Schutzansprüche

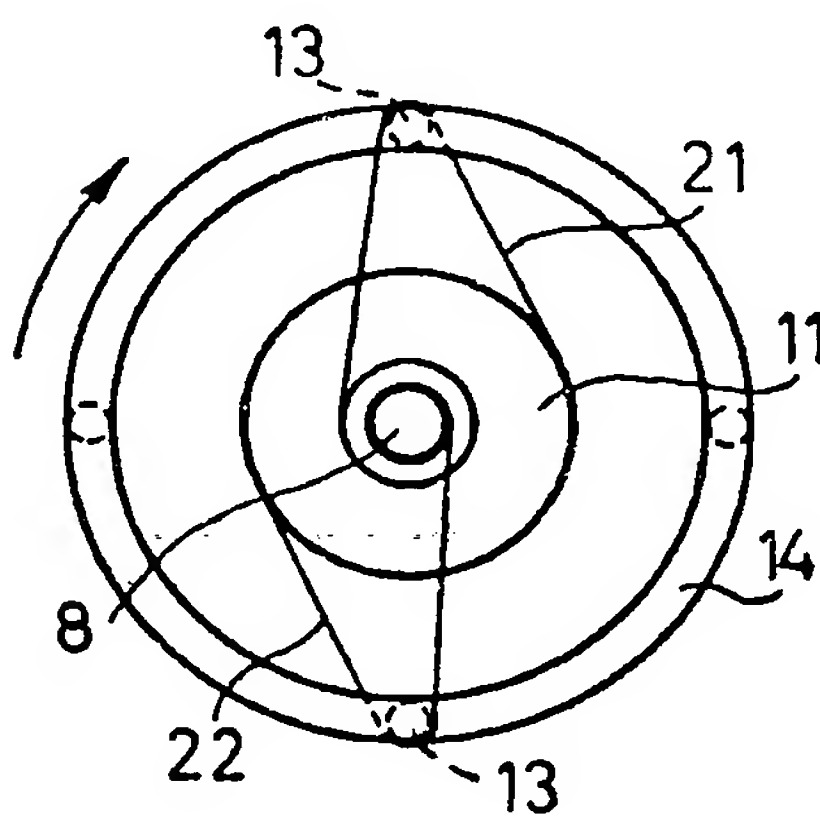
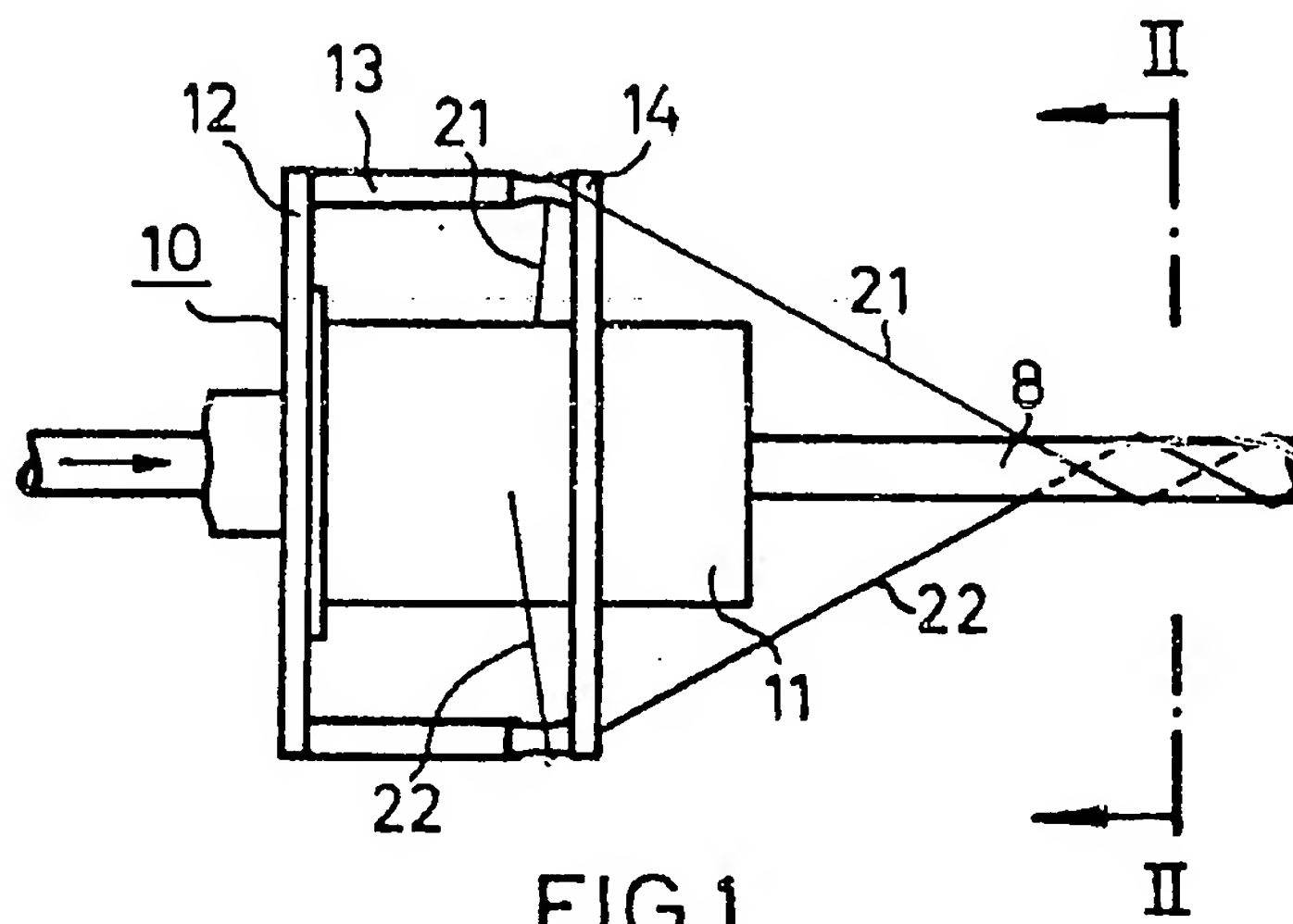
1. Vorrichtung zum Aufbringen von Wendeln, Bändern oder Folien auf strangförmiges Gut (Wendelspinner),
5 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß der Wendelspinner (10) mit einer Spule (11) versehen ist, auf der mindestens zwei Wendeln, Bänder oder Folien (21, 22) parallel oder übereinander aufgewickelt sind.
- 10 2. Vorrichtung nach Anspruch 1 mit einem Zentralspinner mit Spinnteller, d a d u r c h g e k e n n z e i c h -
n e t , daß die einzelnen Wendeln, Bänder oder Folien (21, 22) über die Haltestifte (13) eines Spinntellers (14) geführt sind.

8 0 0 4 8 1

5

81 G 5815

1/1



8110195

19 FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY



GERMAN PATENT OFFICE

12

Utility Model

U1

- | | | |
|------|---------------------------------------|---|
| (11) | Register Number | G 81 10 155.4 |
| (51) | Main class | H01B 13/08 |
| (22) | Filing date | April 2, 1981 |
| (47) | Registration date | August 5, 1982 |
| (43) | Date published in
Patent Bulletin | September 16, 1982 |
| (54) | Title | Device for applying spiral elements to filamentary material |
| (71) | Name and corporate seat of proprietor | Siemens AG, 1000 Berlin and 8000 Munich, DE |

B 04 · 02 · 81

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT
Berlin and Munich

Our reference
VPA 81 G 5815 DE

Device for applying spiral elements to filamentary material

The invention relates to a device for applying spiral elements, bands, or films to filamentary material (spiral spinner).

Filamentary material, for example core bundles for communications cable, is provided with a spiral element, band, or film for various reasons, for example for enhancing or affixing the strand. For application of the spiral elements, bands, or films, tangential and central spinning units are used which generally limit the output of the machine. In particular for tangential spinners, which have relatively large masses and, for example, may be operated only at low rotational speeds, primarily multiple spinning units and spinning units provided in succession are used. Also when central spinners are used, spiral elements having two or more units may be used to increase output or to provide necessary identification with different colors.

The object of the invention is to provide a device for applying multiple spiral elements which require considerably less complexity. This object is achieved according to the invention by the fact that the spiral element spinner is provided with a bobbin on which at least two spiral elements, bands, or films are wound in parallel or on top of one another.

In this manner, when two spiral elements are used on a bobbin, it is possible, at half the rotational speed, to achieve a distance between spiral elements which is

Gre 3 Un / March 31, 1981

8110155

no greater than when two spinners connected in succession are used. When the process is operated at the normal rotational speed, one-half the distance between spiral elements is achieved. A further advantage is that there is a compensating tension load on the strand to be spun. If, for example, two spiral elements are simultaneously spun, the strand is under a completely symmetrical load when the spiral elements are guided at a 180° offset.

For the design embodiment of the device for applying spiral elements or the like, using a central spinner having a spin plate, the process is preferably carried out in such a way that the individual spiral elements, bands, or films are guided over the retaining pins of the spin plate.

The invention is explained in detail with reference to the exemplary embodiment schematically illustrated in the drawings and described below. The drawings show the following:

Figure 1 shows a side view of a spiral element spinner having the features of the invention; and

Figure 2 shows a perpendicular section along line II-II in Figure 1.

Both figures show a central spinner 10, having a bobbin 11 which is provided with two spiral elements 21, 22 wound in parallel. The drive flange 12 is connected to the spin plate 14 via four retaining pins 13. The two spiral elements 21, 22 are each guided by one retaining pin on the spin plate in such a way that the two retaining pins 13 guiding the spiral elements are oppositely situated. In this manner both spiral elements are offset by 180° when they are spun onto the strand 8 to be spun, resulting in an assembly which corresponds to two spiral elements applied one behind the other, but at one-half the distance between spiral elements.

2 Figures

2 Claims

Claims

1. Device for applying spiral elements, bands, or films to filamentary material (spiral spinner),
characterized in that the spiral element spinner (10) is provided with a bobbin (11) on which at least two spiral elements, bands, or films (21, 22) are wound in parallel or on top of one another.
2. Device according to Claim 1, having a central spinner with a spin plate, characterized in that that the individual spiral elements, bands, or films (21, 22) are guided over the retaining pins (13) of a spin plate (14).